



Затверджую
Наталя ЗАМКОВА
06
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
073 – Б – Д – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and administration»
Спеціальність 073 «Менеджмент» / «Management»
Освітня програма Менеджмент зовнішньоекономічної діяльності / Management of Foreign Economic Activity
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання 3 роки 10 місяців
Форма навчання денна
Прийом 2024 р. Випуск 2028 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень). Rows show weekly schedules for years 2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, and 2027/2028. Includes a 'Всього' (Total) row at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □: – екзаменаційна сесія □X – виробнича практика □+ – виробнича (переддипломна) практика □|| – підготовка кваліфікаційної роботи та захист □= – канікули

2. План освітнього процесу

Large table detailing the educational process plan. Columns include: Код ОК/ВК, Код кафедр, КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ, Розподіл за семестрами, Кількість годин (Аудиторних, у тому числі: лекції, лабораторні, практичні), Самостійна робота, Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами. It lists various subjects like 'Іноземна мова', 'Логіка', 'Економічна інформатика', etc., with their respective credit hours and weekly contact hours.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент зовнішньоекономічної діяльності"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та адміністрування
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Економічної кібернетики та інформаційних систем
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту