

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Міжнародний бізнес"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
 ВІННИЦЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ІНСТИТУТ
 СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ

Сертифікована на відповідність ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT)



Наталія ЗАМКОВА
 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
281 – М – Д – 24

Галузь знань: 28 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
 Спеціальність: 281 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
 Освітня програма: Публічне управління та адміністрування / Public Administration
 Ступінь вищої освіти: магістр / master
 Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
 Термін навчання: 1 рік 4 місяці Приймом 2024 р. Випуск 2025 р.
 Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Тижні																																																					Теоретичне навчання	Екзаменаційні сесії	Виробнича (переддипломна) практика	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
2024/2025																																																					28	5	4		15	52
	[Blank cells with symbols representing academic activities]																																																									
2025/2026																																																					7	1		8		16
	[Blank cells with symbols representing academic activities]																																																									
											Всього	35	6	4	8	15	68																																									

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
 [] – теоретичне навчання [::] – екзаменаційна сесія [+] – виробнича (переддипломна) практика [||] – підготовка кваліфікаційної роботи та захист [=] – канікули

2. План освітнього процесу

Код ОК/ВК	Код кафедр	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Розподіл за семестрами			Кількість кредитів ЕКТС	Кількість годин					Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами			
			Екзамени	Заліки	Курсові роботи		Загальний обсяг	Аудиторних у тому числі:			Самостійна робота	Кількість тижнів			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12	13	14	15
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ															
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ															
OK 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	2			3	90	28			28	62		2	
Всього за циклом 1.1.			1			3	90	28			28	62		2	
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ															
OK 2	08.01	Методологія досліджень в цифровому багаторівневому врядуванні / Research Methodology in Digital Multi-level Governance	1			6	180	56	20	36		124	4		
OK 3	08.01	Демократичне врядування / Democratic Governance	1			6	180	56	28		28	124	4		
OK 4	08.04	Нормотворча діяльність і правозастосування в публічному управлінні та адмініструванні / Rule-Making Activity and Law Enforcement in Public Administration	1			6	180	56	28		28	124	4		
OK 5	08.01	Стратегічне управління та професійний розвиток в публічних організаціях / Strategic Management and Professional Development in Public Organizations	1			6	180	56	28		28	124	4		
OK 6	08.01	Державні політики, програми і проекти в багаторівневому управлінні / Public Policies, Programmes and Projects in Multi-level Governance	1			6	180	56	28		28	124	4		
OK 7	08.01	Управління територіями: сталий розвиток та сервісно-орієнтована політика / Territory management: Sustainable Development and Service-oriented Policy	2			6	180	56	20		36	124	4		
OK 8	06.02	Управління публічними фінансами / Public Finance Management	2			3	90	28	10		18	62		2	
OK 9	08.01	Розвиток цифрового суспільства / Developing of the Digital Society	3			6	180	56	28	28		124			8
Всього за циклом 1.2.			8			45	1350	420	190	64	166	930	20	6	8
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА															
08.01		Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training		2		6	180					180			
Всього практична підготовка				1		6	180					180			
1.4. АТЕСТАЦІЯ															
08.01		Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of Graduation Paper				12	360					360			
		Єдиний державний кваліфікаційний іспит (ЄДК) / Unified State Qualification Exam (USQE)				0	0					0			
Всього за обов'язковою частиною			9	1		66	1980	448	190	64	194	1532	20	8	8
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ															
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ															
Всього за циклом 2.1.															
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ															
ВК 1		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	56				124		4	
ВК 2		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	56				124		4	
ВК 3		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	3			6	180	28				152		4	
ВК 4		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	3			6	180	28				152		4	
Всього за циклом 2.2.			4			24	720	168				552		8	8
Всього за вибірковою частиною			4			24	720	168				552		8	8
Загальна кількість			13	1		90	2700	616	190	64	194	2084	20	16	16
Кількість екзаменів												5	5	3	
Кількість заліків													1		

Примітка: *Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Публічне управління та адміністрування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Міжнародний туристичний бізнес"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
241 – М – Д – 24

Галузь знань: 24 «Сфера обслуговування» / «Services»
Спеціальність: 241 «Готельно-ресторанна справа» / «Hotel, Restaurant and Catering»
Освітня програма: Готельно-ресторанна справа / Hotel, Restaurant and Catering
Ступінь вищої освіти: магістр / master
Факультет: торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 1 рік 4 місяці
Форма навчання: денна

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Тижні	Тижні																																																				Теоретичне навчання	Екзаменаційні сесії	Виробнича практика	Виробнича практика (переддипломна)	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
2024/2025	[Calendar grid for 2024/2025 with course distribution]																																																				19	4	8	6		15	52
2025/2026	[Calendar grid for 2025/2026 with course distribution]																																																				7	2			8		17
Всього																																																					26	6	8	6	8	15	69

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
 – теоретичне навчання – екзаменаційна сесія – виробнича практика – виробнича (переддипломна) практика – підготовка кваліфікаційної роботи та захист – канікули

2. План освітнього процесу

Код ОК/ВК	Код кафедри	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин					Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами			
			Екзамени	Заліки	Курсові роботи	Загальний обсяг		Аудиторних				Самостійна робота	I курс			
								Всього	у тому числі:				Семестр			
									лекції	лабораторії	практичні		1	2	3	
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																
OK 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	1			6	180	28				28	152	4		
Всього за циклом 1.1.			1			6	180	28				28	152	4		
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																
OK 2	07.03	Стратегічний маркетинг та менеджмент в готельному та ресторанному бізнесі / Strategic Marketing and Management in Hospitality Industry and Restaurant Business				9	270	92	46			46	178			
			1			6	180	56	28			28	124	8		
			2			3	90	36	18			18	54	3		
OK 3	07.03	Управління бізнес-процесами в готельно-ресторанному бізнесі / Management of Business Activity in Hotel and Restaurant Business	1			6	180	56	28			28	124	8		
OK 4	07.03	Управління корпораціями в готельному та ресторанному бізнесі / Corporate Management in Hotel and Restaurant Business	2			6	180	60	30			30	120		5	
OK 5	07.03	Управління проектами в готельному та ресторанному бізнесі / Project Management in Hotel and Restaurant Business	3			6	180	56	28			28	124			8
Всього за циклом 1.2.			5			27	810	264	132			132	546	16	8	8
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																
	07.03	Виробнича практика / Practical Training		1		12	360						360			
	07.03	Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training		2		9	270						270			
Всього практична підготовка				2		21	630						630			
1.4. АТЕСТАЦІЯ																
	07.03	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of Graduation Paper				12	360						360			
Всього за обов'язковою частиною			6	2		66	1980	292	132			160	1688	20	8	8
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ																
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																
Всього за циклом 2.1.																
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																
ВК 1		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	48					132		4	
ВК 2		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	48					132		4	
ВК 3		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	3			6	180	28					152			4
ВК 4		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	3			6	180	28					152			4
Всього за циклом 2.2.			4			24	720	152					568		8	8
Всього за вибірковою частиною			4			24	720	152					568		8	8
Загальна кількість			10	2		90	2700	444	132			160	2256	20	16	16
Кількість екзаменів														3	4	3
Кількість заліків														1	1	

Примітка: *Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Готельно-ресторанна справа"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Управління в системі соціального забезпечення"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор

Наталія ЗАМКОВА
06 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
181 – М – Д – 24

Галузь знань 18 «Виробництво та технології» / «Manufacturing and Technology»
Спеціальність 181 «Харчові технології» / 181 «Food Technology»
Освітня програма Ресторанні технології / Restaurant Technology
Ступінь вищої освіти магістр / master
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 1 рік 4 місяці **Прийом 2024 р.** **Випуск 2025 р.**
Форма навчання денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Veresen, Zhovten, Listopad, Grueden, Sichen, Lyutyi, Berezen, Kviten, Travnen, Cherven, Lipen, Serpen). Rows include theoretical training, exam sessions, practice, qualification work, and holidays.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
[] – теоретичне навчання [::] – екзаменаційна сесія [+] – виробнича (переддипломна) практика [||] – підготовка кваліфікаційної роботи та захист [=] – канікули

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course codes, components, credit distribution, total hours, and weekly contact hours. Includes sections for compulsory, practical, and elective components.

Примітка: *Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Ресторанні технології"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



ЗАТВЕРДЖУЮ

Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
126 – М – Д – 24

Галузь знань: 12 «Інформаційні технології» / «Information Technologies»
Спеціальність: 126 «Інформаційні системи та технології» / «Information Systems and Technologies»
Освітня програма: Інформаційні технології у бізнесі / Information Technologies in Business
Ступінь вищої освіти: магістр / master
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 1 рік 4 місяці
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Тижні	Курси																																																				Теоретичне навчання	Екзаменаційні сесії	Виробнича (переддипломна) практика	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
2024/2025	[Calendar grid with course distribution]																																																				26	5	6		15	52
2025/2026	[Calendar grid with course distribution]																																																				7	2		8		17
Всього																																																					33	7	6	8	15	69

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня

□ – теоретичне навчання □:: – екзаменаційна сесія □+ – виробнича (переддипломна) практика □|| – підготовка кваліфікаційної роботи та захист □= – канікули

2. План освітнього процесу

Код ОК/ВК	Код кафедри	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин					Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами			
			Екзамени	Заліки	Курсові роботи	Затягальний обсяг		Аудиторних			Самостійна робота	I курс		II курс		
								Всього	лекції	лабораторні		практичні	1	2	3	
			у тому числі:											Кількість тижнів		
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																
OK 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	1			6	180	56				56	124	4		
Всього за циклом 1.1			1			6	180	56				56	124	4		
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																
OK 2	08.03	Управлінські бізнес-рішення на основі soft computing / Managerial Business Decisions Based on Soft Computing	1			6	180	56	20	36			124	4		
OK 3	08.03	Математичні методи і моделі складних економічних систем / Mathematical Methods and Models of Complex Economic Systems	1			6	180	56	20	36			124	4		
OK 4	08.03	Теорія і практика наукового дослідження / Theory and Practice of Scientific Research	1			6	180	56	28		28		124	4		
OK 5	08.03	Безпека інтегрованих та розподілених інформаційних систем / Security of Integrated and Distributed Information Systems	1			6	180	56	20	36			124	4		
OK 6	08.03	Інженерія даних та знань для інформаційних систем / Data and Knowledge Engineering for Information Systems	2			9	270	90	36	54			180		8	
OK 7	08.03	Проектування інформаційної архітектури підприємства / Designing the Information Architecture of the Enterprise	3			6	180	56	20	36			124			8
Всього за циклом 1.2.			6			39	1170	370	144	198	28		800	16	8	8
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																
	08.03	Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training		2		9	270						270			
Всього практична підготовка				1		9	270						270			
1.4. АТЕСТАЦІЯ																
	08.03	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of Graduation Paper				12	360						360			
Всього за обов'язковою частиною			7	1		66	1980	426	144	198	84		1554	20	8	8
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ																
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																
Всього за циклом 2.1.																
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																
ВК 1		Вибірковий компонент* / Optional Subject	2			6	180	48					132		4	
ВК 2		Вибірковий компонент* / Optional Subject	2			6	180	48					132		4	
ВК 3		Вибірковий компонент* / Optional Subject	3			6	180	28					152			4
ВК 4		Вибірковий компонент* / Optional Subject	3			6	180	28					152			4
Всього за циклом 2.2.						24	720	152					568		8	8
Всього за вибірковою частиною			4			24	720	152					568		8	8
Загальна кількість			11	1		90	2700	578	144	198	84		2122	20	16	16
Кількість екзаменів														5	3	3
Кількість заліків															1	

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Інформаційні технології у бізнесі"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Право"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
 ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Підприємництво та торгівля»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та адміністрування
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

**ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ВІННИЦЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ІНСТИТУТ
СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ**

Сертифікована на відповідність ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT)



ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
Наталія ЗАМКОВА
06 _____ 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
075 – М – Д – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність 075 «Маркетинг» / «Marketing»
Освітня програма Маркетинг / Marketing
Ступінь вищої освіти магістр / master
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 1 рік 4 місяці **Прийом** 2024 р. **Випуск** 2025 р.
Форма навчання денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу
(тижні)

Тижні	Курси																																																				Теоретичне навчання	Екзаменаційні сесії	Виробнича (переддипломна) практика	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
2024/2025	[Calendar grid for 2024/2025 with symbols for teaching, exams, etc.]																																																				28	5	4		15	52
	[Summary row for 2024/2025]																																																									
2025/2026	[Calendar grid for 2025/2026 with symbols for teaching, exams, etc.]																																																				7	2		8		17
	[Summary row for 2025/2026]																																																									
Всього											35	7	4	8	15	69																																										

Примітка:

Наведені числа навчальних днів вересня-серпня

[] – теоретичне навчання

[::] – екзаменаційна сесія

[+] – виробнича (переддипломна) практика

[||] – підготовка кваліфікаційної роботи та захист

[=] – канікули

2. План освітнього процесу

Код ОК/БК	Код кафедри	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЕКТС	Кількість годин					Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами			
			Екзамени	Заліки	Курсові роботи	Загальний обсяг		Аудиторних у тому числі:				Самостійна робота	I курс		II курс	
								Всього	лекції	лабора-торні	практичні		1	2		3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																
ОК 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	1			6	180	56				56	124	4		
ОК 2	07.01	Самомаркетинг / Self-Marketing	3			6	180	56				56	124			4
Всього за циклом 1.1.			2			12	360	112				112	248	4		4
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																
ОК 3	07.01	Стратегічний маркетинг / Strategic Marketing	1			6	180	56	28			28	124	4		
ОК 4	07.01	Маркетинговий менеджмент / Marketing Management	1			6	180	56	28			28	124	4		
ОК 5	07.01	Бренд-менеджмент та діджитал-комунікації / Brand Management and Digital Communications	1			6	180	56	28			28	124	4		
ОК 6	07.01	Маркетинговий аналіз / Marketing Analysis	1			6	180	56	28			28	124	4		
ОК 7	07.01	Рекламний та ГІР-менеджмент / Advertising and PR Management	2			6	180	96	48			48	84			8
ОК 8	07.01	Управління лояльністю споживачів / Consumer Loyalty Management	3			6	180	56	28			28	124			8
Всього за циклом 1.2.			6			36	1080	376	188			188	704	16		8
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																
	07.01	Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training			2		180						180			
Всього практична підготовка					1		180						180			
1.4. АТЕСТАЦІЯ																
	07.01	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of Graduation Paper			3		360						360			
Всього за обов'язковою частиною			8	1		66	1980	488	188			300	1492	20		12
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ																
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																
Всього за циклом 2.1.																
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																
БК 1		Вибірковий компонент* / Optional Subject	2			6	180	48					132			4
БК 2		Вибірковий компонент* / Optional Subject	2			6	180	48					132			4
БК 3		Вибірковий компонент* / Optional Subject	3			6	180	28					152			4
БК 4		Вибірковий компонент* / Optional Subject	3			6	180	28					152			4
Всього за циклом 2.2.			4			24	720	152					568			8
Всього за вибірковою частиною			4			24	720	152					568			8
Загальна кількість			12	1		90	2700	640	188			300	2060	20		20
Кількість екзаменів													5			4
Кількість заліків																1

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Маркетинг»
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи  Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент організацій"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Облік і оподаткування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економіка підприємства"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Германські мови та літератури (переклад включно), перша - англійська"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
281 – Б – Д(С) – 24

Галузь знань: 28 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
Спеціальність: 281 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
Освітня програма: Публічне управління та адміністрування / Public Administration
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 2 роки 10 місяців
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52), months (Vereseny, Zhovten, Listopad, Gruden, Sichen, Lyutyi, Berезень, Kvitень, Tравень, Червень, Липень, Серпень), and rows for theoretical learning, exam sessions, production practice, etc.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня. - теоретичне навчання, - экзаменаційна сесія, X - виробнича практика, + - виробнича (переддипломна) практика, || - підготовка кваліфікаційної роботи та захист, = - канікули, // - атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course/subject, credit hours, exam/lecture/practice hours, and contact hours per semester.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30. *Позакредитний компонент. **Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Публічне управління та адміністрування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Туризм і рекреація"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Готельно-ресторанна справа"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Підтверджую
Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
181 – Б – Д(С) – 24

Галузь знань 18 «Виробництво та технології» / «Manufacturing and Technology»
Спеціальність 181 «Харчові технології» / «Food Technology»
Освітня програма Харчові технології / Food Technology
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 2 роки 10 місяців Прием 2024 р. Випуск 2027 р.
Форма навчання денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with 52 columns for weeks and rows for semesters (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027) and monthly breakdowns. Includes a summary row at the bottom with totals: 83, 16, 4, 4, 4, 35, 146.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
[] - теоретичне навчання [X] - екзаменаційна сесія [X] - виробнича практика [+] - виробнича (переддипломна) практика [] - підготовка кваліфікаційної роботи та захист [] - канікули

2. План освітнього процесу

Large table detailing the curriculum plan. It lists components of the educational program, credit distribution by semester, and contact hours. Includes sections for '1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ' (1.1 and 1.2), '1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА', '1.4. АТЕСТАЦІЯ', and '2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ'. Summary rows show total credits and hours.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитна дисципліна
**Вибіркова компонента передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Харчові технології"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Інформаційні технології у бізнесі"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Інформаційні технології у бізнесі"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Право"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
076 – Б – Д(С) – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 076 «Підприємництво та торгівля» / «Business and Trade»
Освітня програма: Підприємництво та торгівля / Business and Trade
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 2 роки 10 місяців
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table showing the academic calendar from September to September, with columns for weeks, months, and total hours for each semester.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня. Теоретичне навчання, Експериментальна сесія, X - виробнича практика, // - атестаційний екзамен, - калікули

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course code, credits, and hours. It details components like '1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ' and '1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ'.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Позакредитна дисципліна

**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Підприємництво та торгівля»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ВІННИЦЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ІНСТИТУТ
СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ
Сертифікована на відповідність ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT)



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

Наталія ЗАМКОВА
06
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
075 – Б – Д(С) – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність 075 «Маркетинг» / «Marketing»
Освітня програма Маркетинг / Marketing
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 1 рік 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2026 р.
Форма навчання денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52), months (Vereseny, Zhovten, Listopad, Grudeny, Sichen, Lyuty, Berезень, Kviten, Traven, Cherveny, Lipeny, Serpeny), and summary rows for 2024/2025 and 2025/2026. Includes a legend for symbols: □ (theoretical), □ (exam session), X (practice), // (exam), = (vacation).

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course codes, components, exam credits, ECTS credits, total hours, audit hours (lectures, lab, practical), and contact hours per course/semester. Includes sections for 1.1. General preparation cycle, 1.2. Professional preparation cycle, 1.3. Practical preparation, 1.4. Attestation, and 2. Optional components.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Маркетинг" затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Маркетинг"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
 ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент зовнішньоекономічної діяльності"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ Університет
Вінницький торговельно-економічний інститут
СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ
Сертифікована на відповідність ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT)



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
073 – Б – Д(С) – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and administration»
Спеціальність: 073 «Менеджмент» / «Management»
Освітня програма: Менеджмент організацій / Management of Organizations
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 1 рік 10 місяців
Форма навчання: денна
Прийом 2024 р. Випуск 2026 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table showing the academic calendar with months from September to August, including a grid for teaching days and a summary row at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
[] – теоретичне навчання, [:] – екзаменаційна сесія, [X] – виробнича практика, [+] – виробнича (переддипломна) практика, [||] – підготовка кваліфікаційної роботи та захист, [=] – канікули

2. План освітнього процесу

Table detailing the educational process plan with columns for credit distribution, contact hours, and subject components.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент організацій"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



ЗАТВЕРДЖУЮ
Наталія ЗАМКОВА
06 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
072 – Б – Д (С) – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 072 «Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок» / «Finance, Banking, Insurance and Stock Market»
Освітня програма: Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок / Finance, Banking, Insurance and Stock Market
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання: 2 роки 10 місяців
Форма навчання: денна
Прийм 2024 р. Випуск 2027 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with 52 columns (weeks) and 12 rows (months: Вересень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень). Includes a summary row at the bottom with 'Всього' and totals for theoretical learning, exam sessions, production practice, certification exams, and holidays.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
☐ – теоретичне навчання ☐ – екзаменаційна сесія ☒ – виробнича практика // – атестаційний екзамен ☐ – канікули

2. План освітнього процесу

Table detailing the educational process plan. Columns include: Кол ОК/БК, Код кафедри, КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ, Розподіл за семестрами (Екзамени, Заліки, Курсові роботи), Кількість кредитів ЄКТС, Кількість годин (Загальний обсяг, Аудиторних годин у тому числі: лекції, лабораторії, практичні), Самостійна робота, Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами (I, II, III курс, Семестр, Кількість тижнів). Rows are categorized into 1.1 ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.2 ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.3 ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА, 1.4 АТЕСТАЦІЯ, and 2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Кодн факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінансовий контроль та аудит "

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Облік і оподаткування"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економіка бізнесу"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Германські мови та літератури (переклад включно), перша - англійська" затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Міжнародний бізнес"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
281 – Б – Д – 24

Галузь знань 28 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
Спеціальність 281 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
Освітня програма Публічне управління та адміністрування / Public Administration
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання 3 роки 10 місяців
Форма навчання денна
Приєм 2024 р. Випуск 2028 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and rows for semesters (I-IV) and subjects. Includes a summary row 'Всього' at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ – екзаменаційна сесія □ – виробнича практика □ – виробнича (переддипломна) практика □ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист □ – канікули □ – атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Detailed curriculum plan table with columns for course/subject codes, descriptions, and various time and credit metrics across different educational components.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Повкредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Публічне управління та адміністрування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
242 – Б – Д – 24

Галузь знань: 24 «Сфера обслуговування» / «Services»
Спеціальність: 242 «Туризм і рекреація» / «Tourism and Recreation»
Освітня програма: Туризм і рекреація / Tourism and Recreation
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 3 роки 10 місяців
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table showing the educational process schedule by semester and month, including total hours for theoretical and practical components.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня

Legend for symbols: □ – теоретичне навчання, □ – екзаменаційна сесія, X – виробнича практика, + – виробнича (переддипломна) практика, □ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист, □ – канікули, □ – атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Detailed educational process plan table listing components (OK, BK), credit hours, and distribution of contact hours across semesters.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Позакредитна дисципліна

**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Туризм і рекреація"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Кодн факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Готельно-ресторанна справа"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Соціальне забезпечення"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
181 – Б – Д – 24

Галузь знань: 18 «Виробництво та технології» / «Manufacturing and Technology»
Спеціальність: 181 «Харчові технології» / «Food Technology»
Освітня програма: Харчові технології / Food Technology
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 3 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2028 р.
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (September to September). Rows represent semesters (I-IV) and total hours for each type of learning (theoretical, practical, etc.).

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня. Теоретичне навчання, екзаменаційна сесія, виробнича практика, підготовка кваліфікаційної роботи та захист, калікули.

2. План освітнього процесу

Large table detailing the educational process plan. Columns include subject codes, course names, credit distribution by semester, total hours, and contact hours per week across four semesters.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Позакредитна дисципліна

**Вибіркова компонента передбачає планування часу 4 години на тижень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Харчові технології"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Інформаційні технології у бізнесі"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи

Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
081 – Б – Д – 24

Галузь знань 08 «Право» / «Law»
Спеціальність 081 «Право» / «Law»
Освітня програма Право / Law
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання 3 роки 10 місяців
Форма навчання денна
Приєм 2024 р.
Випуск 2028 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for semesters (I-IV), months (Vereseny, Zhovten, Listopad, Gruden, Sichen, Lyutiy, Berezny, Kviten, Traven, Cherven, Lipen, Serpen), and learning activities (Theory, Exams, Practice, etc.).

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
[] - теоретичне навчання [X] - екзаменаційна сесія [X] - виробнича практика [//] - атестаційні екзами [] - канікули

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course components, credit distribution, and contact hours. Includes sections for 1.01, 1.02, 1.3, 1.4, 2.1, and 2.2.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитна дисципліна
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Право"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи

Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Підприємництво та торгівля»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр**06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)**

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Маркетинг"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Затверджую
Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
073 – Б – Д – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 073 «Менеджмент» / «Management»
Освітня програма: Логістика / Logistics
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 3 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2028 р.
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for months (Veresень to Серпень) and rows for years (2024/2025 to 2027/2028). It shows the distribution of teaching days and includes a summary row at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ – екзаменаційна сесія □ – виробнича практика □ – виробнича (переддипломна) практика □ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист □ – каткули

2. План освітнього процесу

Large table detailing the educational process plan. It includes columns for components of the program, distribution of hours by semester and week, and specific course details like 'Іноземна мова' and 'Статистика'.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Логістика"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент зовнішньоекономічної діяльності"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Бізнес-адміністрування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент організацій"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи

Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ВІННИЦЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ІНСТИТУТ
СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ

Сертифікована на відповідність ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT)



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
072 – Б – Д – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 072 «Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок» / «Finance, banking, insurance and stock market»
Освітня програма: Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок / Finance, banking, insurance and stock market
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання: 3 роки 10 місяців
Форма навчання: денна
Прийом 2024 р.
Випуск 2028 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Veresень to Серпень). Rows represent academic years (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, 2027/2028) and semesters (I, II, III, IV). Includes total hours for theoretical, exam, practical, and certification activities.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ - теоретичне навчання □ - екзаменаційна сесія □ - виробнича практика □ - атестаційний екзамен □ - канікули

2. План освітнього процесу

Large table detailing the curriculum plan with columns for course codes, components, credit distribution by semester, and weekly contact hours per semester.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



ЗАТВЕРДЖУЮ

Наталія ЗАМКОВА
06 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
071 – Б – Д – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 071 «Облік і оподаткування» / «Accounting and Taxation»
Освітня програма: Облік і оподаткування / Accounting and Taxation
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання: 3 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2028 р.
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for semesters (I-IV), months, and weekly hours. Includes a summary row at the bottom: Всього 117 23 6 2 50 198

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ – екзаменаційна сесія [X] – виробнича практика □ – атестаційний екзамен □ – канікули

2. План освітнього процесу

Detailed curriculum plan table with columns for components, hours, and distribution by semester. Includes sub-sections 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
* Позакредитна дисципліна
** Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Облік і оподаткування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



ЗАТВЕРДЖУЮ

Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

071 – Б – Д – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 071 «Облік і оподаткування» / «Accounting and Taxation»
Освітня програма: Фінансовий контроль та аудит / Financial Control and Audit
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання: 3 роки 10 місяців **Привієм 2024 р.** **Випуск 2028 р.**
Форма навчання: денна

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

1. Графік освітнього процесу. Calendar grid showing teaching days from September to September for the years 2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, and 2027/2028. Includes columns for 'Теоретичне навчання', 'Екзамінаційні семістри', 'Виробнича практика', 'Атестаційний екзамін', 'Канікули', and 'Всього тижнів у навчальному році'.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня. Теоретичне навчання, Екзамінаційна семістра, Виробнича практика, Атестаційний екзамін, Канікули.

2. План освітнього процесу

2. План освітнього процесу. Detailed curriculum plan table. Columns include: Код ОК/ВК, Код кафедри, КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ, Розподіл за семестрами (Екзамінатор, Заліки, Курсові роботи), Кількість кредитів ЕКТС, Заставчий обсяг, Кількість годин (Аудиторних: лекції, лабораторії, практичні; Самостійна робота), Розподіл контактних годин на тиждень за курсами і семестрами (I-IV курс, Семестр 1-8), Кількість тижнів (14-21).

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Позакредитний компонент

**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінансовий контроль та аудит"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи

Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
061 – Б – Д – 24

Галузь знань: 06 «Журналістика» / Journalism
Спеціальність: 061 «Журналістика» / Journalism
Освітня програма: Реклама і зв'язки з громадськістю / Advertising and public relations
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 3 роки 10 місяців
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52), months (Vereseny, Zhovten, Listopad, Gruдень, Sічень, Lyutyi, Berезень, Kvіten, Traven, Cherven, Lipen, Serpen), and rows for academic years (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, 2027/2028) and semesters (I, II, III, IV). Includes a summary row 'Всього'.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ – екзаменаційна сесія X – виробнича практика + – виробнича (переддипломна) практика □ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист □ – канікули

2. План освітнього процесу

Detailed educational plan table with columns for course/credit numbers, components, exam distribution, and hours. Divided into sections: I.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, I.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ, I.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА, I.4. АТЕСТАЦІЯ, 2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ (2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ).

Примітка: загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Реклама і зв'язки з громадськістю"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
053 – Б – Д – 24

Галузь знань: 05 «Соціальні та поведінкові науки» / «Social and Behavioral Studies»
Спеціальність: 053 «Психологія» / «Psychology»
Освітня програма: Економічна та соціальна психологія / Economic and Social Psychol.
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 3 роки 10 місяців
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень). Rows show weekly distribution of learning activities and total hours for each year (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, 2027/2028). Total hours for all years: 112, 22, 4, 4, 2, 4, 50, 198.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня. Теоретичне навчання, скаменішня сесія, виробнича практика, виробнича (переддипломна) практика, атестаційний екзамен, підготовка кваліфікаційної роботи та захист, канікули.

2. План освітнього процесу

Table showing the educational process plan with columns for components (OK, BK), credit hours, and contact hours. It is divided into sections: 1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА, 1.4. АТЕСТАЦІЯ, 2.2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ. Total credit hours: 240, 7200, 2652, 886, 28, 1154, 4548.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економічна та соціальна психологія"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Підтверджую
Наталія ЗАМКОВА
06
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
051 – Б – Д – 24

Галузь знань: 05 «Соціальні та поведінкові науки» / «Social and Behavioral Studies»
Спеціальність: 051 «Економіка» / «Economics»
Освітня програма: Економіка бізнесу / Business Economics
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 3 роки 10 місяців
Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with 52 columns representing weeks and 11 rows representing semesters (I-IV). It details the distribution of academic days across months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень) and includes a total row at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ – екзаменаційна сесія X – виробнича практика П – атестаційний екзамен = – канікули

2. План освітнього процесу

Large detailed table showing the distribution of hours for various components of the program. It includes sections for '1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ' (General and Professional Preparation) and '2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ' (Optional Subjects), with sub-sections for cycles and practical preparation.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитний компонент
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до її специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економіка бізнесу"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Міжнародна економіка"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Затверджую
Директор
Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
035 – Б – Д – 24

Галузь знань: 03 «Гуманітарні науки» / «Humanities»
Спеціальність: 035 «Філологія» / «Philology»
Спеціалізація: 035.041 «Германські мови та літератури (переклад включно), перша - англійська»
Освітня програма: Германські мови та літератури (переклад включно), перша - англійська / Germanic languages and literatures (including translation), first foreign language – English»
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання: 3 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2028 р.
Форма навчання: денна

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52), months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень), and total hours for various activities like theoretical teaching, exams, and practice.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ □ – екзаменаційна сесія □ X – виробнича практика □ // – атестаційний екзамен □ – канікули

2. План освітнього процесу

Main educational plan table with columns for course code, component name, credit distribution, and contact hours per week for various components like 'Philosophy', 'Foreign Language', and 'Practical Training'.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Позакредитна дисципліна
**Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Германські мови та літератури (переклад включно), перша - англійська"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
Наталія ЗАМКОВА
06
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
281 – М – 3 – 24

Галузь знань: 28 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
Спеціальність: 281 «Публічне управління та адміністрування» / «Public Administration»
Освітня програма: Публічне управління та адміністрування / Public Administration
Ступінь вищої освіти: магістр / master
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 1 рік 4 місяці
Форма навчання: заочна

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52), months (Вересень-Серпень), and a summary row 'Всього'.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ - теоретичне навчання □ □ - екзаменаційна сесія □ + - виробнича (переддипломна) практика □ □ - підготовка кваліфікаційної роботи та захист

2. План освітнього процесу

Main educational plan table with columns for components, hours, and distribution. Includes sub-sections 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2.

Примітка: *Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Публічне управління та адміністрування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
241 – М – 3 – 24

Галузь знань 24 «Сфера обслуговування» / «Services»
Спеціальність 241 «Готельно-ресторанна справа» / «Hotel, Restaurant and Catering»
Освітня програма Готельно-ресторанна справа / Hotel, Restaurant and Catering
Ступінь вищої освіти магістр / master
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання І рік 4 місяці Прийм 2024 р. Випуск 2025 р.
Форма навчання заочна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Тижні	Курси																																																				Самостійна робота	Екзаменаційні сесії	Виробнича практика	Виробнича (переддипломна) практика	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Всього навчального року					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
2024/2025	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	33	5	8	6	8	52
I	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	1	8	15	22	29	8	1				17				
2025/2026	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28					8				8	17					
II																																																															
Всього																																																					40	7	8	6	8	69					

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня



теоретичне навчання



екзаменаційна сесія



виробнича практика



виробнича (переддипломна) практика



підготовка кваліфікаційної роботи та захист

2. План освітнього процесу

Код ОК/ВК	Код кафедри	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Сесія	Розподіл за сесіями			Кількість кредитів ЄКТС	Загальний обсяг	Кількість годин			Самостійна робота	Розподіл контактних годин за курсами і сесіями				
				Екзамени	Заліки	Курсові роботи			Контактних у тому числі:				I курс		II курс		
														Кількість днів			
														0	1	2	3
														5	10	10	5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																	
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																	
OK 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	0						180				10				10
			1	1			6		6				6	164		6	
Всього за циклом 1.1.				1			6	180	16				16	164	10	6	
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																	
OK 2	07.03	Стратегічний маркетинг та менеджмент в готельному та рестораторному бізнесі / Strategic Marketing and Management in Hospitality Industry and Restaurant Business	0							12	8		4		12		
			1	1			9		270	6			6	242		6	
			2	2						6	2		4		6		4
OK 3	07.03	Управління бізнес-процесами в готельно-ресторанному бізнесі / Management of Business Activity in Hotel and Restaurant Business	0							8	8				8		
			1	1			6		180	8	2		6	164		8	
OK 4	07.03	Управління корпораціями в готельному та рестораторному бізнесі / Corporate Management in Hotel and Restaurant Business	1							8	8				8		
			2	2			6		180	8	2		6	164			8
OK 5	07.03	Управління проектами в готельному та рестораторному бізнесі / Project Management in Hotel and Restaurant Business	2							8	8						8
			3	3			6		180	4			4	168			4
Всього за циклом 1.2.				5			27	810	72	38			34	738	20	28	20
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																	
	07.03	Виробнича практика / Practical Training			1									360			
	07.03	Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training			2									270			
Всього практична підготовка					2									630			
1.4. АТЕСТАЦІЯ																	
	07.03	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of graduation Paper						12						360			
Всього за обов'язковою частиною					6			66	1980	88	38		50	1892	30	34	20
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ																	
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																	
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																	
VK 1		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	1					6	180	4				172		4	
			2	2						4						4	
VK 2		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	1					6	180	4				172		4	
			2	2						4						4	
VK 3		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2					6	180	4				172			4
			3	3						4							4
VK 4		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2					6	180	4				172		4	
			3	3						4							4
Всього за циклом 2.2.					4			24	720	32				688	8	16	8
Всього за вибірковою частиною					4			24	720	32				688	8	16	8
Загальна кількість						10	2	90	2700	120	38		50	2580	30	42	36
Кількість екзаменів															3	4	3
Кількість заліків															1	1	

Примітка:

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Готельно-ресторанна справа»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
06 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
181 – М – 3 – 24

Галузь знань 18 «Виробництво та технології» / «Manufacturing and Technology»
Спеціальність 181 «Харчові технології» / 181 «Food Technology»
Освітня програма Ресторанні технології / Restaurant Technology
Ступінь вищої освіти магістр / master
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 1 рік 4 місяці Прийом 2024 р. Випуск 2025 р.
Форма навчання заочна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Тижні	Курси																																																				Самостійна робота	Екзаменаційні сесії	Виробнича (переддипломна) практика	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Всього тижнів у навчальному році
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
Навчальні роки																																																									
2024/2025	[Графік днів]																																																				40	6	6		52
2025/2026	[Графік днів]																																																				8	1		8	17
Всього																																																					48	7	6	8	69

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
 □ – теоретичне навчання □ :: – екзаменаційна сесія + – виробнича (переддипломна) практика □ II – Підготовка кваліфікаційної роботи та захист

2. План освітнього процесу

Код ОК/ЛК	Код кафедри	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Сесія	Розподіл за сесіями			Кількість кредитів ЄКТС	Загальний обсяг	Кількість годин				Самостійна робота	Розподіл контактних годин за сесіями					
				Екзамени	Заліки	Аудиторних у тому числі:			Всього	лекції	лабора-торій	практичні		I курс					
														II курс					
				0	1	2			3										
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																			
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																			
OK 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	0			6	180	6			6	168	6						
Всього за циклом 1.1.			1	1		6	180	12			12	168	6	6					
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																			
OK 2	07.03	Концепції та ресторанний креатив / Concepts and Restaurant Creativity	0			6	180	6	6			162	6		12				
OK 3	07.03	Міжнародне регулювання та управління якістю та безпечністю харчової продукції / International Regulation and Quality Control and Food Safety Management	0			6	180	6	6			166	6		8				
OK 4	07.03	Інноваційні технології ресторанної продукції / Innovative Technologies of Restaurant Products	0			9	270	6	6	6		246	6		10	8			
OK 5	07.03	Інжиніринг закладів ресторанного господарства / Engineering of Restaurant Facilities	0			6	180	6	6			164	6		10				
OK 6	07.03	Сучасні дослідження харчової науки / Modern Research in Food Science	1			6	180	6	4		2	168			6				
OK 7	07.03	Управління бізнес-процесами в закладах ресторанного господарства / Management of Business Activity in Restaurant Business	2			6	180	6	4		2	170			6				
Всього за циклом 1.2.			3	3		39	1170	44	22	12	32	1076	24	46	20	4			
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																			
	07.03	Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training			2	9	270					270							
Всього практична підготовка					1	9	270					270							
1.4. АТЕСТАЦІЯ																			
	07.03	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of Graduation Paper				12	360					360							
Всього за обов'язковою частиною			8	1	66	1980	106	50	12	44	1874	30	52	20	4				
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ																			
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																			
Всього за циклом 2.1.																			
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																			
ВК 1		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	1			6	180	4				172			4				
ВК 2		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	1	2		6	180	4				172			4				
ВК 3		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	4				172			4				
ВК 4		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2	3		6	180	4				172			4				
Всього за циклом 2.2.			4	3		24	720	32				688			8	16			
Всього за вибірковою частиною			4	3		24	720	32				688			8	16			
Загальна кількість			12	1		90	2700	138	50	12	44	2562	30	60	36	12			
Кількість екзаменів																	5	4	3
Кількість заліків																			1

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
 *Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до її специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Ресторанні технології"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Право"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Підприємництво та торгівля»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Маркетинг»
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Затверджую
Наталія ЗАМКОВА
06 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
073 – М – 3 – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність 073 «Менеджмент» / «Management»
Освітня програма Менеджмент організацій / Management of Organisation
Ступінь вищої освіти магістр / master
Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання 1 рік 4 місяці Прийом 2024 р. Випуск 2025 р.
Форма навчання заочна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Vereseny, Zhovten, Lистопад, Gрудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень). Rows show weekly distribution and totals for 2024/2025 and 2025/2026. Total hours: 48, 7, 6, 8, 69.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □□ – екзаменаційна сесія □+ – виробнича (переддипломна) практика □□ – Підготовка кваліфікаційної роботи та захист

2. План освітнього процесу

Detailed curriculum plan table with columns for course components, credits, and hours. Includes sections for obligatory components (1.1-1.4), elective components (2.1-2.2), and total hours.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент організацій"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Облік і оподаткування»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
051 – М – 3 – 24

Галузь знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» / «Social and Behavioral Studies»
 Спеціальність 051 «Економіка» / «Economics»
 Освітня програма Економіка підприємства / Economics of the Enterprise
 Ступінь вищої освіти магістр / master
 Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
 Термін навчання 1 рік 4 місяці
 Форма навчання заочна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	Самостійна робота	Екзаменаційні сесії	Виробнича (переддипломна) практика	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист	Всього тижнів у навчальному році																																																																
	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень							Серпень																																																															
2024/2025	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	40	6	6		52																																																																				
I																																																																																																										+	+	+	+	+	+										
2025/2026	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	8	1			17																																																																				
II																																																					II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II																					
																																																								Всього	48	7	6	8	69																																																												

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
 – теоретичне навчання II – екзаменаційна сесія + – виробнича (переддипломна) практика II – Підготовка кваліфікаційної роботи та захист

2. План освітнього процесу

Код ОК/БК	Код кафедри	КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ	Сесія	Розподіл за сесіями		Кількість кредитів ЄКТС	Загальний обсяг	Кількість годин					Самостійна робота	Розподіл контактних годин за сесіями						
				Екзамени	Заліки			Всього	Аудиторних у тому числі:			Самостійна робота		I курс		II курс				
									лекції	лабораторні	практичні			0	1	2	3			
									Кількість днів					5	15	10	5			
				1	2			3	4	5	6	7		8	9	10	11	12	13	14
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																				
1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																				
OK 1	06.03	Професійна комунікація іноземною мовою / Professional Communication in Foreign Language	0			6	180	6				6	164	6						
		Всього за циклом 1.1.	1	1		6	180	10				10	164	6	10					
1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																				
OK 2	08.02	Бізнес-інжиніринг / Business Engineering	0			6	180	6	6				164	6						
			1	1		6	180	10	4			6	164	6	10					
OK 3	08.02	Економічна безпека підприємства / Enterprise Economic Safety	0			6	180	6	6				166	6						
			1	1		6	180	8				8	166	6	8					
OK 4	08.02	Інноваційний розвиток підприємства / Innovative Development of the Enterprise	0			6	180	6	6				166	6						
			1	1		6	180	8				8	166	6	8					
OK 5	08.02	Антикризове управління підприємством / Crisis Management of the Enterprise	0			6	180	6	6				164	6						
			1	1		6	180	10	2			8	164	6	10					
OK 6	08.02	Управління конкурентоспроможністю підприємства / Management of Competitiveness of the Enterprise	1			9	270	6	6				252							
			2	2		9	270	12	4			8	252				12			
OK 7	08.02	Управління ризиками підприємства / Enterprise Risk Management	2			6	180	14	10			4	162							
			3	3		6	180	4				4	162				14			
		Всього за циклом 1.2.		6		39	1170	96	50			46	1074	24	42	26	4			
1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																				
	08.02	Виробнича (переддипломна) практика / Pre-diploma Practical Training			2	9	270						270							
		Всього практична підготовка			1	9	270						270							
1.4. АТЕСТАЦІЯ																				
	08.02	Підготовка кваліфікаційної роботи та захист / Writing and Defence of Graduation Paper				12	360						360							
		Всього за обов'язковою частиною			7	1	66	1980	112	50		62	1868	30	52	26	4			
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ																				
2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																				
		Всього за циклом 2.1.																		
2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																				
BK 1		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	1			6	180	4					172		4					
			2	2		6	180	4					172		4	4				
BK 2		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	1			6	180	4					172		4					
			2	2		6	180	4					172		4	4				
BK 3		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	4					172		4					
			3	3		6	180	4					172		4	4				
BK 4		Вибірковий компонент*/ Optional Subject	2			6	180	4					172		4					
			3	3		6	180	4					172		4	4				
		Всього за циклом 2.2.		4		24	720	32					688		8	16	4			
		Всього за вибірковою частиною		4		24	720	32					688		8	16	8			
Загальна кількість				11	1	90	2700	144	50			62	2556	30	60	42	12			
		Кількість екзаменів													5	3	3			
		Кількість заліків														1				

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до її специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економіка підприємства"
 затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
 ВВЕДЕНО В ДІЮ
 Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Затверджую
Директор
Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
242 – Б – ЗС – 24

Галузь знань 24 «Сфера обслуговування» / «Services»
Спеціальність 242 «Туризм і рекреація» / «Tourism and Recreation»
Освітня програма Туризм і рекреація / Tourism and Recreation
Ступінь вищої освіти бакалавр/bachelor
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 2 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2027 р.
Форма навчання заочна скорочена

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень) and rows for years (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027) and semesters (I, II, III). Includes a 'Всього' (Total) row at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – самостійна робота □□ – екзаменаційна сесія □+ – виробнича (переддипломна) практика □□□ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист □X – виробнича практика □□ – устатейний екзамен

2. План освітнього процесу

Detailed curriculum plan table with columns for component codes, descriptions, credit points, and audit hours. It is organized into sections: 1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ (1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА, 1.4. АТЕСТАЦІЯ), 2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ (2.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 2.2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ).

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Туризм і рекреація"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
241 – Б – ЗС – 24

Галузь знань 24 «Сфера обслуговування» / «Services»
Спеціальність 241 «Готельно-ресторанна справа» / «Hotel, Restaurant and Catering»
Освітня програма Готельно-ресторанна справа / Hotel, Restaurant and Catering
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання 2 роки 10 місяців
Форма навчання заочна скорочена

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table showing the educational process schedule from September to August, including weekly hours and total hours for each semester (I, II, III) and overall totals.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня

Legend for symbols: □ – самостійна робота, □ – екзаменаційна сесія, □ – виробнича практика, □ – виробнича (переддипломна) практика, □ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист, □ – атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Detailed curriculum plan table with columns for components, credits, hours, and contact hours. It includes sections for 1.1. General preparation cycle, 1.2. Professional preparation cycle, 1.3. Practical preparation, 1.4. Certification, 2.1. General preparation cycle, and 2.2. Professional preparation cycle.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до специфіки дисципліни

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Готельно-ресторанна справа"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Харчові технології"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Підприємництво та торгівля»
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Затверджую
Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
073 – Б – ЗС – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 073 «Менеджмент» / «Management»
Освітня програма: Менеджмент організацій / Management of Organizations
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання: 2 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2027 р.
Форма навчання: заочна скорочена

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень). Rows show weekly distribution of study days for semesters I, II, III and total hours for each activity type.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
☐ – самостійна робота ☐☐ – екзаменаційна сесія ☒ – виробнича практика + – виробнича (переддипломна) практика ☐☐☐ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист

2. План освітнього процесу

Detailed curriculum plan table with columns for course codes, components, contact hours, and exam/practical hours. Includes sections for 1.1 General preparation, 1.2 Professional preparation, 1.3 Practical preparation, 1.4 Attestation, 2.1 General preparation, and 2.2 Professional preparation.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент організацій"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

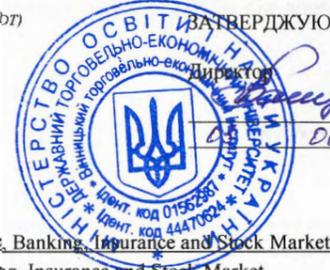
08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ВІННИЦЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ІНСТИТУТ
СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ
Сертифікована на відповідність ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, ІзТ)



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
072 – Б – ЗС – 24

Галузь знань: 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність: 072 «Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок» / «Finance, Banking, Insurance and Stock Market»
Освітня програма: Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок / Finance, Banking, Insurance and Stock Market
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання: 2 роки 10 місяців / Прийом 2024 р. / Випуск 2027 р.
Форма навчання: заочна скорочена

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and rows for semesters (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027) and subjects. Includes a summary row at the bottom.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – самостійна робота □ – екзаменаційна сесія [X] – виробнича практика // – атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Table with columns for components of the educational program, credit hours, and contact hours. Includes sub-sections for mandatory and elective components.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
071 – Б – ЗС – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність 071 «Облік і оподаткування» / «Accounting and Taxation»
Освітня програма Облік і оподаткування / Accounting and Taxation
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання 2 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2027 р.
Форма навчання заочна скорочена

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table showing the academic calendar (Графік освітнього процесу) with columns for weeks (1-52) and months (Vereseny, Zhovten, Listopad, Gruдень, Sічень, Lutiy, Berезень, Kvіten, Travень, Chervень, Lyпень, Serпень). Rows include weekly hours for 2024/2025 (I), 2025/2026 (II), and 2026/2027 (III) semesters. Total hours are 122, 16, 6, 2, 146.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – теоретичне навчання □ – екзаменаційна сесія □ – виробнича практика □ – атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Table detailing the educational process plan (План освітнього процесу). It lists components of the professional program (КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ) with columns for credits, contact hours, and exam/assignment counts. It is divided into sections: 1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ (1.1 ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.2 ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ, 1.3 ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА, 1.4 АТЕСТАЦІЯ), 2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ (2.1 ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ, 2.2 ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ). Total credits: 29, 2, 180, 5400, 336, 102, 12, 158, 5064, 30, 30, 36, 66, 54, 60, 30.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Облік і оподаткування"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економіка бізнесу"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
241 – Б – 3 – 24

Галузь знань: 24 «Сфера обслуговування» / «Services»
Спеціальність: 241 «Готельно-ресторанна справа» / «Hotel, Restaurant and Catering»
Освітня програма: Готельно-ресторанна справа / Hotel, Restaurant and Catering
Ступінь вищої освіти: бакалавр / bachelor
Факультет: торговельно-маркетинговий та сфери обслуговування / Trade, Marketing and Services
Термін навчання: 3 роки 10 місяців
Форма навчання: заочна

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table showing the academic calendar with columns for semesters (I-IV), months (Veresень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень), and weekly hours. Includes a legend for activity types like 'Самостійна робота' and 'Екзамінаційні сесії'.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня. Легенд: Самостійна робота, Екзамінаційні сесії, Виробничі практики, Підготовка кваліфікаційної роботи та захист, Атестаційний екзамен, Всього тижнів у навчальному році.

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course components, credit hours, and contact hours. It is divided into sections for general preparation (1.1), professional preparation (1.2), practical preparation (1.3), and certification (1.4), followed by elective components (2.1 and 2.2).

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30. *Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 годинами на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки.

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Готельно-ресторанна справа"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
081 – Б – 3 – 24

Галузь знань 08 «Право» / «Law»
Спеціальність 081 «Право» / «Law»
Освітня програма Право / Law
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання 3 роки 10 місяців
Форма навчання заочна

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for weeks (1-52) and rows for semesters (I-IV) and subjects. Includes a summary row at the bottom with totals for each semester and overall.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – самостійна робота □ – екзаменаційна сесія □ – виробнича практика □ – атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Main curriculum plan table with columns for course components, credit points, and contact hours. It is divided into sections for general preparation, professional preparation, and practical training.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30

*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до його специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Право"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Підприємництво та торгівля»

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Маркетинг"
затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)
ВВЕДЕНО В ДІЮ
Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи

Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
073 – Б – 3 – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність 073 «Менеджмент» / «Management»
Освітня програма Менеджмент організацій / Management of Organizations
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет економіки, менеджменту та права / Economics, Management and Law
Термін навчання 3 роки 10 місяців Прийом 2024 р. Випуск 2028 р.
Форма навчання заочна

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тиждень)

Table with columns for weeks (Тижні) 1-52, months (Вересень, Жовтень, Листопад, Грудень, Січень, Лютий, Березень, Квітень, Травень, Червень, Липень, Серпень), and rows for semesters (I, II, III, IV) and years (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, 2027/2028). Includes a summary row at the bottom with totals: 168, 20, 8, 2, 198.

Примітка: Наповнені числа навчальних днів вересня-серпня
□ – самостійна робота □□ – екзаменаційна сесія □□ – виробнича практика □□ – підготовка кваліфікаційної роботи та захист екзамен

2. План освітнього процесу

Large table detailing course components (КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬОЇ ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ), credit distribution (Розподіл за сесіями), and contact hours (Розподіл контактних годин за сесіями). Includes sections for compulsory components (1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ), elective components (2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ), and a total summary row at the bottom.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до її специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент організацій"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту



Наталія ЗАМКОВА
2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
072 – Б – 3 – 24

Галузь знань 07 «Управління та адміністрування» / «Management and Administration»
Спеціальність 072 «Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок» / «Finance, banking, insurance and stock market»
Освітня програма Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок / Finance, banking, insurance and stock market
Ступінь вищої освіти бакалавр / bachelor
Факультет обліково-фінансовий / Accounting and Finance
Термін навчання 3 роки 10 місяців
Форма навчання заочна

Прийм 2024 р. Випуск 2028 р.

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Table with columns for semesters (2024/2025, 2025/2026, 2026/2027, 2027/2028) and weeks (1-52). Rows show weekly schedules with symbols for self-study, exam sessions, and practical work. Summary row at the bottom: Всього 168 20 6 2 196.

Примітка: Наведені числа навчальних днів вересня-серпня
☐ - самостійна робота ☐ - екзаменаційна сесія ☐ X - виробнича практика // - атестаційний екзамен

2. План освітнього процесу

Large table detailing the educational process plan. Columns include course code, component name, credit hours, and contact hours for various activities like lectures, practical work, and exams. It is divided into sections for general preparation, professional preparation, and elective components.

Примітка: Загальне число кредитів на семестр повинно становити 30
*Вибірковий компонент передбачає планування часу 4 години на тиждень та розподіл аудиторного навантаження відповідно до її специфіки

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту

3. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Економіка бізнесу"

затвердженої вченою радою ВТЕІ ДТЕУ (Рішення від 03.06.2024, протокол № 06, п. 7)

ВВЕДЕНО В ДІЮ

Наказ від 03.06.2024 № 91

Заступник директора з навчально-методичної роботи



Лілія МАРТИНОВА

4. Зміни до плану

Наказ		Семестр	Позиція плану	Нова редакція
№	дата			

Коди факультетів та кафедр

06 Обліково-фінансовий факультет (ОФФ)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	06.01	Обліку та оподаткування
2	06.02	Фінансів
3	06.03	Іноземної філології та перекладу

08 Факультет економіки, менеджменту та права (ФЕМП)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	08.01	Менеджменту та публічного управління
2	08.02	Економіки та міжнародних відносин
3	08.03	Інформаційних систем та технологій
4	08.04	Права

07 Факультет торгівлі, маркетингу та сфери обслуговування (ФТМСО)

№ з/п	Код	Назва кафедри
1	07.01	Маркетингу та реклами
2	07.02	Товарознавства, експертизи та торговельного підприємництва
3	07.03	Туризму та готельно-ресторанної справи
4	07.04	Фізичного виховання та спорту